



聚耐美 | 天冬纯聚脲

原料产品选型手册 / 2026

聚天门冬氨酸酯树脂 与异氰酸酯固化剂

产品参数 · 应用方向 · 使用与储存

聚天门冬氨酸酯树脂

POLYASPARTIC RESINS

异氰酸酯固化剂

ISOCYANATE HARDENERS

聚耐美（山东）新材料有限公司

从材料到配方的技术支持

围绕反应活性、施工窗口、膜体性能和使用环境，提供树脂与固化剂的型号筛选、样品测试和配方验证支持。



聚耐美（山东）新材料有限公司

天冬树脂、异氰酸酯固化剂及配方技术服务

树脂系列

C1220 / C1330 / C1420 / C1520 / C1524 / C2850

以反应速度、NH 当量、黏度和柔韧方向建立树脂选择梯度。

固化剂系列

CY610 / CY710 / CY810 / CY910 / HT300 / HT400 / HT500 / HT600 / H12MDI

围绕 NCO 含量、黏度、固含/纯度及耐候、柔韧、机械性能进行匹配。

01

选型

根据工艺与性能目标缩小型号范围

02

打样

通过小试确认比例、适用期和膜体

03

验证

在目标底材和环境中完成应用测试

目录

按材料类别和型号独立编排，便于技术、采购和客户沟通时快速检索。

01	导读	材料平台、目录与选型方法	02-04
02	树脂	产品页与型号比较	05-12
03	固化剂	产品页与型号比较	13-23
04	配套	配套设计、验证流程与联系信息	24-25

型号索引

树脂：C1220 / C1330 / C1420 / C1520 / C1524 / C2850

固化剂：CY610 / CY710 / CY810 / CY910 / HT300 / HT400 / HT500 / HT600 / H12MDI

先确定目标，再比较参数

树脂与固化剂共同决定反应窗口、交联结构和最终性能。型号选择应从施工条件与膜体目标出发。

树脂端

重点比较胺值、NH 当量、黏度、固含量、反应活性、色度与密度。

固化剂端

重点比较 NCO 含量、黏度、固含或纯度、色度、游离单体与性能方向。

五项选型条件

01 施工窗口 混合量、施工方式、操作时间与搭接节奏

02 膜体性能 硬度、柔韧、耐磨、抗撕裂、耐候和外观

03 使用环境 底材、温湿度、膜厚以及酸碱、油和盐雾条件

04 配方工艺 溶剂、颜填料、催化剂、助剂和设备适配

05 质量控制 计量精度、混合效率、批次检测和放大稳定性



聚耐美 | 天冬纯聚脲

01

PRODUCT FAMILY

聚天门冬氨酸酯树脂

从快速固化到长施工窗口，从通用成膜到共混降黏。



C1220

聚天门冬氨酸酯树脂



C1330

聚天门冬氨酸酯树脂



C1420

聚天门冬氨酸酯树脂



C1520

聚天门冬氨酸酯树脂



C1524

聚天门冬氨酸酯树脂



C2850

聚天门冬氨酸酯树脂

C1220 聚天门冬氨酸酯树脂

产品参数与应用说明



技术参数

项目	典型值
胺值	240~248 mgKOH/g
NH 当量	230 g/mol
黏度 25°C	60~100 mPa·s
固含量	97±2%
色度	APHA 最大 250
OH 含量	7.4%
密度 25°C	1.05
闪点	94°C

产品概述

低黏度、高反应活性的聚天门冬氨酸酯树脂，适合构建快速固化、高固体分体系。

产品特点

- 反应活性高，可缩短表干和早期周转时间。
- 25°C黏度低，便于降低配方施工黏度。
- 兼顾颜色、光泽保持与体系相容性。

应用领域

- 快速固化工业防护与维修体系。
- 高固体分、低溶剂型面涂和封闭层。
- SPUA 喷涂聚脲的主体树脂或扩链组分。

注意事项

- 反应速度快，应控制单次混合量、物料温度和施工节奏。
- 投料前按 NH 当量与固化剂 NCO 含量完成计量核算。
- 使用洁净、干燥工具，避免水分和杂质进入体系。

储存

- 置于阴凉、干燥、通风处，储存温度不高于 40°C，远离火源和热源。
- 保持原包装密封，避免日晒、受潮和水分进入；开封后应及时复封。
- 建议在原包装密封条件下一年内使用，实际期限以产品标签为准。

C1330 聚天门冬氨酸酯树脂

产品参数与应用说明



技术参数

项目	典型值
胺值	160~180 mgKOH/g
NH 当量	334 g/mol
黏度 25℃	200~400 mPa·s
固含量	97±2%
色度	APHA 最大 250
OH 含量	5.00~5.10%
密度 25℃	1.06
闪点	94℃

产品概述

中等反应活性、低至中黏度的柔韧型天冬树脂，适用于弹性和耐候配方。

产品特点

- 高固低黏，适合低施工黏度配方开发。
- 反应速度适中，可保留手工刷涂施工时间。
- 成膜体系具有较好的回弹、流平和触感。

应用领域

- 防水及弹性防护涂料。
- 防腐及风电叶片防护涂料。
- 地坪及手工刷涂型天冬聚脲体系。

注意事项

- 柔韧性与固化速度受固化剂类型和指数共同影响。
- 正式施工前确认适用期、表干和层间复涂窗口。
- 加入颜填料或溶剂后，应重新验证相容性和储存稳定性。

储存

- 置于阴凉、干燥、通风处，储存温度不高于 40℃，远离火源和热源。
- 保持原包装密封，避免日晒、受潮和水分进入；开封后应及时复封。
- 建议在原包装密封条件下一年内使用，实际期限以产品标签为准。

C1420 聚天门冬氨酸酯树脂

产品参数与应用说明



技术参数

项目	典型值
胺值	199-203 mgKOH/g
NH 当量	277 g/mol
黏度 25℃	900-2000 mPa·s
固含量	97±2%
色度	APHA 最大 250
OH 含量	6.13~6.14%
密度 25℃	1.06
闪点	94℃

产品概述

高反应活性的通用型天冬树脂，可通过固化剂和配方调整刚性、柔韧性与固化速度。

产品特点

- 反应活性高，早期固化和周转效率较好。
- 成膜体系具有较好的丰满度、流平和光泽。
- 可与羟基丙烯酸树脂、CAB 方向进行相容设计。

应用领域

- 快速固化型防水、防腐涂层。
- 地坪及风电叶片防护涂料。
- SPUA 喷涂聚脲的主体树脂或扩链组分。

注意事项

- 高反应体系需关注混合放热、适用期和施工搭接。
- 不同固化剂会显著改变硬度、伸长率与耐介质表现。
- 施工前完成底材、膜厚及温湿度条件下的样板验证。

储存

- 置于阴凉、干燥、通风处，储存温度不高于 40℃，远离火源和热源。
- 保持原包装密封，避免日晒、受潮和水分进入；开封后应及时复封。
- 建议在原包装密封条件下一年内使用，实际期限以产品标签为准。

C1520 聚天门冬氨酸酯树脂

产品参数与应用说明



技术参数

项目	典型值
胺值	189~193 mgKOH/g
NH 当量	291 g/mol
黏度 25°C	900-2000 mPa·s
固含量	96±2%
色度	APHA 最大 250
OH 含量	5.84%
密度 25°C	1.06
闪点	94°C

产品概述

低反应活性的聚天门冬氨酸酯树脂，适合强调流平、操作时间和大面积施工的配方。

产品特点

- 反应相对平缓，可获得较充足的施工窗口。
- 成膜体系具有较好的丰满度、流平和光泽。
- 可配合不同固化剂开发弹性或刚性体系。

应用领域

- 工业防腐涂料。
- 地坪涂料。
- 风电叶片及其他弹性或刚性防护材料。

注意事项

- 较长操作时间不等于低温下可充分固化，需验证环境适应性。
- 应根据目标硬度和柔韧性选择固化剂及 NCO/NH 指数。
- 颜填料、催化剂和溶剂变化后需重新评估固化曲线。

储存

- 置于阴凉、干燥、通风处，储存温度不高于 40°C，远离火源和热源。
- 保持原包装密封，避免日晒、受潮和水分进入；开封后应及时复封。
- 建议在原包装密封条件下一年内使用，实际期限以产品标签为准。

C1524 聚天门冬氨酸酯树脂

产品参数与应用说明



技术参数

项目	典型值
胺值	160~180 mgKOH/g
NH 当量	333 g/mol
黏度 25℃	1600~2800 mPa·s
固含量	97±2%
色度	APHA 最大 250
OH 含量	5.1%
密度 25℃	1.02
闪点	94℃

产品概述

中等反应活性的高固体分天冬树脂，在施工窗口、膜体建立和固化效率之间取得平衡。

产品特点

- 适用于高固含或无溶剂配方开发。
- 反应活性介于 C1420 与 C1520 之间。
- 兼顾丰满度、流平、光泽和膜体韧性。

应用领域

- 防水涂料。
- 防腐及风电叶片防护涂料。
- 地坪及兼顾施工窗口与韧性的体系。

注意事项

- 高黏体系应确认混合效率、消泡和施工设备适配性。
- 膜厚增加时需关注放热、针孔及表里固化差异。
- 正式使用前完成固化剂相容性和层间附着测试。

储存

- 置于阴凉、干燥、通风处，储存温度不高于 40℃，远离火源和热源。
- 保持原包装密封，避免日晒、受潮和水分进入；开封后应及时复封。
- 建议在原包装密封条件下一年内使用，实际期限以产品标签为准。

C2850 聚天门冬氨酸酯树脂

产品参数与应用说明



技术参数

项目	典型值
胺值	170~210 mgKOH/g
NH 当量	290 g/mol
黏度 25℃	≥80 mPa·s
固含量	97±2%
色度	APHA 最大 250
OH 含量	5.8~5.9%
密度 25℃	1.08
闪点	94℃

产品概述

低反应活性的共混和活性稀释方向树脂，可用于调节体系黏度、反应窗口与施工性。

产品特点

- 无溶剂、低黏度，可作为活性稀释组分。
- 有利于高固体分、低施工黏度配方开发。
- 可与 C1420、C1524 等树脂复配使用。

应用领域

- 防水及地坪材料。
- 防腐及风电防护材料。
- 胶粘剂和弹性防护材料。

注意事项

- 添加比例应通过小试确定，避免影响交联密度和最终性能。
- 共混后应重新核算 NH 当量并调整固化剂用量。
- 确认与颜填料、助剂及其他树脂的相容性和稳定性。

储存

- 置于阴凉、干燥、通风处，储存温度不高于 40℃，远离火源和热源。
- 保持原包装密封，避免日晒、受潮和水分进入；开封后应及时复封。
- 建议在原包装密封条件下一年内使用，实际期限以产品标签为准。

树脂型号比较

以反应活性和黏度确定施工窗口，再结合 NH 当量、固含量和膜体目标完成配方筛选。

型号	反应活性	胺值 mgKOH/g	NH 当量 g/mol	黏度 25°C mPa·s	固含量	应用方向
C1220	很高	240~248	230	60~100	97±2%	快速固化 / 低黏
C1330	中等	160~180	334	200~400	97±2%	柔韧 / 弹性
C1420	高	199-203	277	900-2000	97±2%	通用高反应
C1520	低	189~193	291	900-2000	96±2%	长窗口 / 流平
C1524	中等	160~180	333	1600~2800	97±2%	速度与窗口平衡
C2850	低	170~210	290	≥80	97±2%	活性稀释 / 共混

选择提示

- 高反应树脂适合快速周转，但对混含量、温度和施工节奏更敏感。
- 低反应树脂有利于流平和大面积施工，低温固化能力仍需按完整配方验证。
- 共混使用时应按混合后有效 NH 当量重新核算固化剂投料量。
- 硬度、柔韧、耐磨和耐介质均来自树脂、固化剂与助剂体系的共同作用。



聚耐美 | 天冬纯聚脲

02

PRODUCT FAMILY

异氰酸酯固化剂

按 NCO、黏度、固含或纯度以及性能方向进行分组选择。



CY610

异氰酸酯高弹固化剂



CY710

异氰酸酯高耐候固化剂



CY810

异氰酸酯耐低温固化剂



CY910

异氰酸酯耐高温固化剂



HT300

HDI 三聚体固化剂



HT400

HDI 二聚体脲二酮固化剂



HT500

HDI 三聚体固化剂



HT600

HDI 三聚体固化剂



H12MDI

氢化 MDI 固化剂 (HMDI)

CY610 异氰酸酯高弹固化剂

产品参数与应用说明



技术参数

项目	典型值
外观	无色至浅黄色透明液体
NCO 含量	7.8-8.2%
黏度 25℃	3000-5000 mPa·s
固含量	>98%
色度	APHA ≤150
密度	1.07±0.02

产品概述

高固体分柔性异氰酸酯固化剂，适合兼顾柔韧、机械性能与耐候性的反应体系。

产品特点

- 固含量高，适合高固体分和低溶剂配方。
- 有利于形成柔韧、耐冲击的膜体。
- 可向耐紫外、耐盐雾和机械性能方向优化。

应用领域

- 弹性防护、防水及柔性工业涂层。
- 户外耐候面涂和盐雾环境防护。
- 需要柔韧与机械强度平衡的聚天冬体系。

注意事项

- 按 NCO 含量与树脂 NH 当量核算用量，不沿用其他型号比例。
- 异氰酸酯对水分敏感，计量、混合和容器应保持干燥。
- 施工前确认适用期、硬度发展及耐介质性能。

储存

- 置于阴凉、干燥、通风处，储存温度不高于 40℃，远离火源和热源。
- 保持原包装密封，避免日晒、受潮和水分进入；开封后应及时复封。
- 建议在原包装密封条件下一年内使用，实际期限以产品标签为准。

CY710 异氰酸酯高耐候固化剂

产品参数与应用说明



技术参数

项目	典型值
外观	浅黄色透明液体
NCO 含量	6.7-7.2%
黏度 25°C	3000-5000 mPa·s
固含量	>80%
色度	APHA ≤150
密度	1.04

产品概述

耐候柔性异氰酸酯固化剂，面向户外、弹性和耐介质方向的高固体分配方。

产品特点

- 有利于提升柔韧性、抗划伤和外观保持。
- 适合耐候、耐酸碱及耐盐雾方向设计。
- 中等 NCO 含量，便于构建柔弹膜体。

应用领域

- 户外耐候柔性面涂与弹性防护。
- 酸碱、盐雾环境下的工业防护体系。
- 需要抗划伤与柔韧性的聚天冬配方。

注意事项

- 固含量与其他 CY 型号不同，替换时需重新核算有效成分。
- 耐介质表现应按实际介质、浓度、温度和时间验证。
- 避免水分进入，开封后缩短暴露时间并及时复封。

储存

- 置于阴凉、干燥、通风处，储存温度不高于 40°C，远离火源和热源。
- 保持原包装密封，避免日晒、受潮和水分进入；开封后应及时复封。
- 建议在原包装密封条件下一年内使用，实际期限以产品标签为准。

CY810 异氰酸酯耐低温固化剂

产品参数与应用说明



技术参数

项目	典型值
外观	无色透明液体
NCO 含量	5.78-6.02%
黏度 25℃	3000-5000 mPa·s
固含量	>98%
色度	APHA ≤50
密度	1.04

产品概述

低色度、高固体分的低温固化方向固化剂，适合在受控条件下开发低温施工体系。

产品特点

- 色度低，适合浅色和外观要求较高的配方。
- 固含量高，可支持高固体分体系。
- 可作为低温固化配方的候选固化剂。

应用领域

- 低温环境下的工业维修和防护配方。
- 浅色、高固体分聚天冬涂层体系。
- 冬季施工或低温固化研究与打样。

注意事项

- 低温适用性受底材温度、湿度、露点和膜厚共同影响。
- 不得仅凭固化剂型号设定最低施工温度，应完成现场样板。
- 混合工具和基材表面必须干燥，避免水分副反应。

储存

- 置于阴凉、干燥、通风处，储存温度不高于 40℃，远离火源和热源。
- 保持原包装密封，避免日晒、受潮和水分进入；开封后应及时复封。
- 建议在原包装密封条件下一年内使用，实际期限以产品标签为准。

CY910 异氰酸酯耐高温固化剂

产品参数与应用说明



技术参数

项目	典型值
外观	无色透明液体
NCO 含量	4.80-5.05%
黏度 25°C	4000-6000 mPa·s
固含量	85%
色度	APHA ≤50
密度	1.04

产品概述

面向高强、耐磨和耐介质方向的异氰酸酯固化剂，适合重视综合机械性能的体系。

产品特点

- 有利于提高强度、抗撕裂和耐磨表现。
- 可向耐热、耐水解及耐油方向优化。
- 适合要求耐介质与机械性能兼顾的配方。

应用领域

- 耐磨地坪、工业防护和高强弹性体系。
- 接触油品或化学介质的功能涂层。
- 需要抗撕裂和机械强度的聚天冬配方。

注意事项

- 固含量为 85%，配方设计时应计入有效成分与挥发组分。
- 耐介质数据须在目标介质和实际膜厚条件下测试。
- 保持良好通风，避免皮肤接触和吸入喷涂雾滴。

储存

- 置于阴凉、干燥、通风处，储存温度不高于 40°C，远离火源和热源。
- 保持原包装密封，避免日晒、受潮和水分进入；开封后应及时复封。
- 建议在原包装密封条件下一年内使用，实际期限以产品标签为准。

HT300 HDI 三聚体固化剂

产品参数与应用说明



技术参数

项目	典型值
NCO 含量	19.0-21.0%
黏度 25℃	200-700 mPa·s
色度	APHA ≤60
游离单体	<0.50%

产品概述

低黏度 HDI 聚异氰酸酯固化剂，适合高固体分、施工黏度和操作窗口的综合调节。

产品特点

- 黏度较低，有利于降低体系施工黏度。
- NCO 含量较高，可用于高固体分配方。
- 适合围绕适用期与流平进行体系优化。

应用领域

- 水性、高固体分及天冬聚脲涂料。
- UV 体系及弹性工业涂层。
- 汽车原厂、修补、交通设备及塑料涂饰。

注意事项

- 反应速度受树脂、催化剂和环境影响，应以实配结果确定。
- 按实际 NCO 含量进行当量核算，替换型号后重新验证。
- 避免长时间接触潮湿空气，开封后及时密封。

储存

- 置于阴凉、干燥、通风处，储存温度不高于 40℃，远离火源和热源。
- 保持原包装密封，避免日晒、受潮和水分进入；开封后应及时复封。
- 建议在原包装密封条件下一年内使用，实际期限以产品标签为准。

HT400 HDI 二聚体脲二酮固化剂

产品参数与应用说明



技术参数

项目	典型值
NCO 含量	20.5-22.5%
黏度 25℃	100-280 mPa·s
色度	APHA ≤80
游离单体	≤0.5%

产品概述

低黏度、柔韧型 HDI 固化剂，适合高固体分、低溶剂和外观保持要求较高的体系。

产品特点

- 黏度低，利于高固体分和低溶剂配方。
- 兼顾柔韧性、机械性能与施工性。
- 有利于光泽和颜色保持。

应用领域

- 高固体分工业涂料。
- 柔韧、弹性及机械性能要求较高的体系。
- UV 树脂及与标准型 HDI 三聚体复配的配方。

注意事项

- 低黏度可能改变流挂和膜厚建立，应同步调整施工参数。
- 固化剂切换后重新确认硬度、柔韧和层间附着。
- 计量和混合容器须干燥，避免与水或含活泼氢杂质接触。

储存

- 置于阴凉、干燥、通风处，储存温度不高于 40℃，远离火源和热源。
- 保持原包装密封，避免日晒、受潮和水分进入；开封后应及时复封。
- 建议在原包装密封条件下一年内使用，实际期限以产品标签为准。

HT500 HDI 三聚体固化剂

产品参数与应用说明



技术参数

项目	典型值
NCO 含量	22.5-24.5%
黏度 25℃	400-1000 mPa·s
色度	APHA ≤80
游离单体	≤0.50%

产品概述

高 NCO 含量的 HDI 固化剂，适合构建高硬度、机械性能和常温固化效率较高的体系。

产品特点

- NCO 含量高，有利于提高交联与硬度水平。
- 兼顾机械性能、光泽与颜色保持。
- 可用于常温固化和高固体分配方。

应用领域

- 高硬度地坪、耐磨面涂和工业防护。
- 需要机械性能与外观保持的设备涂层。
- 高固体分聚氨酯及聚天冬体系。

注意事项

- 高 NCO 体系需关注脆性、收缩、放热和适用期变化。
- 通过小试确定目标指数，避免只追求硬度而损失韧性。
- 开封后减少空气暴露，并防止水分和杂质进入。

储存

- 置于阴凉、干燥、通风处，储存温度不高于 40℃，远离火源和热源。
- 保持原包装密封，避免日晒、受潮和水分进入；开封后应及时复封。
- 建议在原包装密封条件下一年内使用，实际期限以产品标签为准。

HT600 HDI 三聚体固化剂

产品参数与应用说明



技术参数

项目	典型值
NCO 含量	22.50-23.50%
黏度 25℃	900-1500 mPa·s
色度	APHA ≤40
游离单体	≤0.25%

产品概述

低游离单体、耐候耐化学方向的 HDI 固化剂，适合重视外观保持与综合耐久性的体系。

产品特点

- NCO 含量高，游离单体控制水平较低。
- 有利于耐候、耐化学和光泽保持。
- 可提供较好的综合机械性能。

应用领域

- 丙烯酸或聚酯多元醇型耐候面涂。
- 户外设备、工业防护和耐化学涂层。
- 对光泽、色度和耐久性要求较高的体系。

注意事项

- 选用前确认目标树脂类型，不直接套用其他体系的配比。
- 耐化学性能需按实际介质、温度和浸泡周期验证。
- 保持密封和干燥，开封后尽快使用并规范复封。

储存

- 置于阴凉、干燥、通风处，储存温度不高于 40℃，远离火源和热源。
- 保持原包装密封，避免日晒、受潮和水分进入；开封后应及时复封。
- 建议在原包装密封条件下一年内使用，实际期限以产品标签为准。

H12MDI 氢化 MDI 固化剂 (HMDI)

产品参数与应用说明



技术参数

项目	典型值
纯度	≥99.50%
NCO 含量	≥31.80%
黏度 25℃	约 30 mPa·s
色度	APHA ≤30
可水解氯	≤0.0010%

产品概述

高纯度、低黏度的脂环族二异氰酸酯原料，适合耐候、低色度和机械性能方向的聚氨酯体系。

产品特点

- 纯度高、黏度低，便于计量、混合和浸润。
- 具有较好的光稳定和耐候设计潜力。
- 可用于构建强度和耐久性兼顾的反应体系。

应用领域

- 耐候聚氨酯涂层和低色度反应体系。
- 聚氨酯弹性体、浇注制品及复合材料。
- 对低黏度和机械性能有要求的配方。

注意事项

- 属于二异氰酸酯原料，不可按 CY/HT 型号的质量比直接替换。
- 应采用密闭计量与有效通风，严格控制人员暴露。
- 对水分敏感，设备、容器和原料必须保持干燥。

储存

- 置于阴凉、干燥、通风处，储存温度不高于 40℃，远离火源和热源。
- 保持原包装密封，避免日晒、受潮和水分进入；开封后应及时复封。
- 建议在原包装密封条件下一年内使用，实际期限以产品标签为准。

固化剂型号比较

不同系列的供应形态和关键指标并不完全相同，应在同类材料中比较，再进行当量与性能验证。

CY 系列

型号	NCO	黏度 25℃	固含量	APHA	密度	应用方向
CY610	7.8-8.2%	3000-5000	>98%	≤150	1.07±0.02	柔韧 / 盐雾
CY710	6.7-7.2%	3000-5000	>80%	≤150	1.04	耐候柔性
CY810	5.78-6.02%	3000-5000	>98%	≤50	1.04	低温方向
CY910	4.80-5.05%	4000-6000	85%	≤50	1.04	高强耐介质

HT 系列

型号	NCO	黏度 25℃	APHA	游离单体	应用方向
HT300	19.0-21.0%	200-700	≤60	<0.50%	低黏 / 窗口调节
HT400	20.5-22.5%	100-280	≤80	≤0.5%	柔韧高固体
HT500	22.5-24.5%	400-1000	≤80	≤0.50%	高硬度 / 机械
HT600	22.50-23.50%	900-1500	≤40	≤0.25%	耐候耐化学

H12MDI

纯度 ≥99.50% / NCO ≥31.80% / 黏度约 30 mPa·s / 可水解氯 ≤0.0010%

H12MDI 为低黏度二异氰酸酯原料，配方使用时需独立完成当量、工艺和安全控制设计。

从材料参数到稳定配方

配比不是固定模板，应围绕目标指数、施工窗口和最终性能，通过逐级试验完成确认。

树脂选择

优先目标	树脂候选	配方关注点
快速固化	C1220 / C1420	适用期、放热、搭接
柔韧弹性	C1330	伸长、回弹、耐候
较长窗口	C1520	流平、消泡、低温固化
平衡型	C1524	膜厚、流挂、固化速度
降黏共混	C2850	共混比例、有效 NH 当量

五步验证

1	2	3	4	5
确定目标	核算当量	小试混合	成膜测试	应用放大
施工方式、环境与性能	NH 当量、NCO 与目标指数	黏度、适用期、放热与排泡	表干、实干、附着和膜体	底材、膜厚、设备与批次控制

投产前确认

计量精度、混合均匀性、适用期、施工窗口、表干与实干、层间附着、目标力学性能、耐候或耐介质结果。



聚耐美 | 天冬纯聚脲

以材料参数为起点 以配方验证为结论

聚天门冬氨酸酯树脂 / 异氰酸酯固化剂

聚耐美（山东）新材料有限公司

电话 0534-6606660 / 0534-6836668

手机 18516800818 / 16653426660

邮箱 info@junaimei.cn

地址 山东省德州市乐陵市铁营镇 循环经济示范园院内7号

树脂选型 · 固化剂匹配 · 样品测试 · 配方验证